



GOVERNO  
DOS AÇORES



UNIÃO EUROPEIA

Fundo Europeu de  
Desenvolvimento Regional

## DESIGNAÇÃO DO PROJETO:

Reforço da competitividade e da Base tecnológica do leite UHT – lançamento de novos produtos.

## CÓDIGO DO PROJETO:

ACORES-03-0954-FEDER-100353

## OBJETIVO PRINCIPAL:

Promover o desenvolvimento sustentável da economia regional, reforçar a competitividade da base tecnológica do leite UHT com lançamento de novos produtos, reforçar a componente ambiental, a eficiência energética e a Certificação de Qualidade do processo e dos produtos produzidos, com criação de emprego qualificado e assunção de valores crescentes de responsabilidade social.

## ENTIDADE BENEFICIÁRIA:

UNILEITE - UNIÃO DAS COOPERATIVAS AGRÍCOLAS DE LACTICÍNIOS DA ILHA DE S. MIGUEL, UCRL

## CUSTO TOTAL ELEGÍVEL:

9.158.100,00€

## APOIO FINANCEIRO DA UNIÃO EUROPEIA:

5.044.878,12€

## DESCRIÇÃO:

### CONSTRUÇÃO CIVIL:

Adequação à norma de gestão de segurança alimentar FSSC 22000, com construção de armazém de paletes e nave para manutenção.

### REFORÇO DA CAPACIDADE DE RECEPÇÃO, TRATAMENTO E ARMAZENAGEM DE LEITE:

- **na receção e armazenagem de leite cru**
  - 3 silos isotérmico de 150.000 lts para armazenagem de leite cru
- **no tratamento de leite – termização e desnate**
  - 2 centrifugas para 25.000 lts/h, com sistema proteína plus
  - 1 tanque de 30.000 lts para armazenagem de nata
  - 1 silo isotérmico de 100.000 lts cada para armazenagem de leite

### REFORÇO DA CAPACIDADE DE TRATAMENTO DE LEITE UHT:

- Reforço de capacidade de tratamento de leite UHT com a instalação de 1 unidade Tetra Therm Asseptic Flex/CMR com capacidade de 15.000 lts/hora.
- 1 linha A3/Speed para embalagens formato TBA/Square de capacidade 15.000 embalagem/h, 1 linha de transportadores e grupagens, equipamentos de distribuição com aplicadora de tampas.
- Acentuado reforço da capacidade robotização/paletização, com paletizador de 22 paletes/hora, e da armazenagem robotizada para um acréscimo de 2.130 paletes (cerca de 5 milhões de lts/leite UHT).

## **EFICIÊNCIA ENERGÉTICA E RACIONALIZAÇÃO DE CONSUMOS**

- Recuperação de calor nas instalações frigoríficas
- Aumento de eficiência energética do banco de gelo
- Sistema de tratamento de água rejeitada do soro com recuperação de água tratada.
- Recuperação de energia de soro e do leite.
- Isolamento térmico de tubagens e válvulas.
- UPS dinâmico para 750 KVA

## **QUALIDADE**

- 3 detetores de metais CEIA para linhas de queijo fatiado e inteiro
- 1 detetor de metais para soro em pó
- 3 sistemas de codificação e software
- Caudalímetros para a receção de nata

## **RESULTADOS:**

O Projecto promove a racionalização/modernização do novo processo produtivo, através:

- no tratamento/embalamento de leite UHT, da instalação de 1 linha de tratamento/embalamento de leite UHT com capacidade de 15.000 lts/h., o dobro a capacidade dos equipamentos existentes com adequação do lay-out;
- acentuado reforço da capacidade robotização/paletização, com paletizador de 22 paletes/hora, e da armazenagem robotizada para um acréscimo de 2.130 paletes (cerca de 5 milhões de lts/leite UHT);

Em termos do balanço económico externo o projeto tem um forte impacto no aumento das exportações, já que o programa de produção/comercialização estrutura-se do seguinte modo:

- **leite UHT/Square** – novo produto posicionado no segmento dos leites UHT premium/selecionados com acentuada evolução das vendas e das exportações;
- reposicionamento das vendas para produtos de maior valor acrescentado, já que é possível, crescer nas quotas de mercado do leite UHT;
- acresce que ao projeto dá sustentabilidade à comercialização do leite UHT, e promove uma acrescida valorização do volume de negócios.

## **FACTORES DE COMPETITIVIDADE**

O Projecto assume uma inequívoca vocação para assegurar e acrescentar fatores de competitividade da empresa através dos ganhos na racionalização energética e dos consumos de água no processo fabril, bem como na assunção de elevados patamares no HACCP reconhecidos pela crescente Certificação na qualidade, no ambiente e na responsabilidade social da Unileite.

O Projecto revela-se decisivo para a **implementação da norma FSSC 22000** que representa um patamar decisivo para a abertura a novos canais de distribuição, a novos clientes, nomeadamente com o mercado inglês.

## **CRIAÇÃO DE EMPREGO**

Considerou-se a criação de 12 novos postos de trabalho qualificados em áreas afetas ao projeto de investimento. Acresce que o projeto terá também afetos 14 postos de trabalho existentes.

Com a instalação deste novos processos produtivos serão lançadas ações de formação apoiados pelos fornecedores dos equipamentos, bem como ações de formação de carácter transversal e ligadas ao HACCP.

# FOTOGRAFIAS:

